Республиканское унитарное предприятие «Гродненский центр стандартизации, метрологии и сертификации»

(полное наименование юридического лица, осуществившего государственную поверку средства измерений)

Свидетельство об уполномочивании №17

(шифр юридического лица, осуществившего государственную поверку средства измерений)

УНП 500028553

(учетный номер плательщика юридического лица, осуществившего государственную поверку средства измерений)

СВИДЕТЕЛЬСТВО
о государственной поверке средств измерений

№ 17-000474922-2026

(номер свидетельства о государственной поверке средства измерений)

Действительно до "19" ноября 2027 г.

Средство измерений	Вискозиметры для определения условной вязкости лакокрасочных материалов ВЗ-246 наименование и обозначение типа средства измерений
Обозначение модификации и (или) исполнения средства измерений	-
Идентификационный признак	2618
Заводской (серийный) номер средства измерений	1692 заводской (серийный) номер средства измерений или другое буквенно-цифровое обозначение, однозначно идентифицирующее средство измерений
Состав средства измерений	- наименования, заводские, серийные номера или буквенно-цифровые обозначения блоков, однозначно идентифицирующие каждый автономный блок или измерительный канал средства измерений
Методика поверки	МИ 1740-87 "Методические указания. Вискозиметры для определения условной вязкости лакокрасочных материалов ВЗ-246 ГОСТ 9070-75. Методика поверки" наименование и (или) обозначение документа(ов) (методики(ик) поверки), в соответствии с которым(ми) проводилась государственная поверка
Эталоны единиц величин, стандартные образцы, средства измерений, применяемые при государственной поверке	ГСО 11297-2019ВЖ-2-ПА (300); секундомер электронный Интеграл С–01 № 443208; штангенциркуль ШЦ–II №122 М; микроскоп измерительный универсальный УИМ–23 №730361; Δ = ± 0,3 %; ΔТ = ± (9,6·10^[-6]·Т+0,01) с; Δ = ± 0,03 мм; Δ = ± (1+L/100) мкм наименования, заводские, серийные номера или буквенно-цифровые обозначения, идентифицирующие каждый эталон единицы величины, стандартный образец, средство измерений
Применяется в качестве эталона единицы величины	- признак, указывающий, что государственная поверка выполнена для средства измерений, применяемого в качестве эталона единицы величины

Объем государственной поверки: в полном объеме
сведения об объеме проведенной государственной поверки

Тип государственной поверки: последующая
первичная или последующая

Заключение по результатам государственной поверки: годен

Владелец средства измерений: Филиал №7 "Сморгоньсиликатобетон" ОАО "Красносельскстройматериалы"
наименование юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии) физического лица или индивидуального предпринимателя

Результаты государственной поверки: -

Информация о метрологической прослеживаемости: передачу в процессе поверки размера единицы величины от национального эталона единицы согласно схеме передачи размера единицы величины (поверочной схеме), установленной техническими актами по обеспечению единства измерений

Государственный поверитель _____ Соловьянчик Евгений Игоревич
(подпись) (инициалы, фамилия)

Адрес и телефон юридического лица, осуществившего государственную поверку средства измерений: г. Гродно, ул. Обухова, 3, тел.:+375(15)2714590

Дата государственной поверки: "20" ноября 2026 г.

Документ подписан усиленной электронной цифровой подписью (УЭЦП):
Организация подписанта: Республиканское унитарное предприятие "Гродненский центр стандартизации, метрологии и сертификации"
ФИО подписанта: Соловьянчик Евгений Игоревич
Дата и время подписи: 2026-11-20T08:59:51Z